



มีอะไรใหม่ใน PolyWorks® 2022

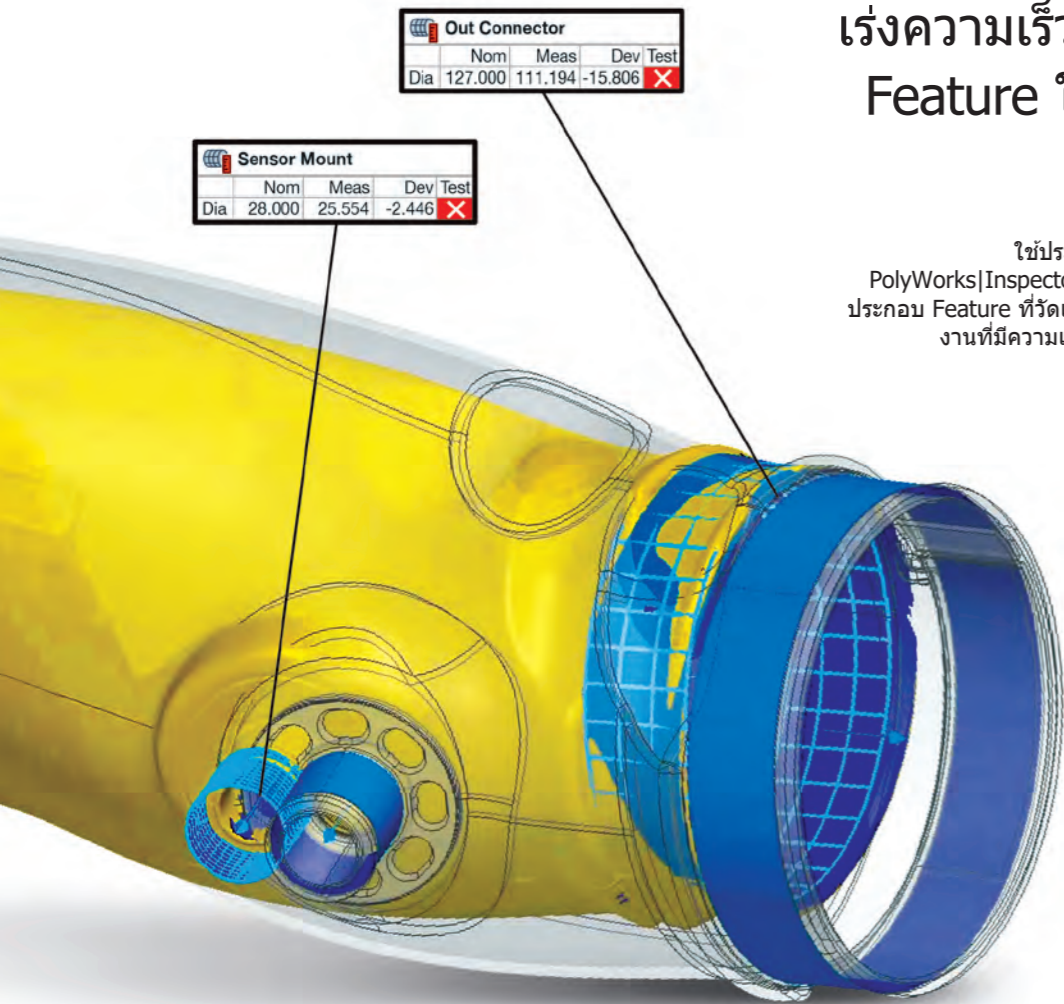
โซลูชันการวิเคราะห์หีขนาดและการควบคุมคุณภาพ



ตรวจวัดชิ้นงานหลายชิ้นโดย ไม่มีข้อมูล CAD ได้อย่างมี ประสิทธิภาพมากขึ้น

ให้แนวทางการวัด
Feature และการ Extract ดึงค่าข้อมูล
Feature โดยอัตโนมัติโดยที่ไม่มีค่า
Nominal ของ Feature กำหนดไว้:

- โพรวัด Feature ของชิ้นงานแรก จากนั้นนำส่วนประกอบ Feature ที่วัดได้ของชิ้นงานแรกมาใช้เป็นแนวทางในการวัดชิ้นงานต่อไปโดยอัตโนมัติ
- สแกนชิ้นงานแรก ใช้เครื่องมือแบบโต้ตอบสร้างข้อมูลการวัดตั้งต้นจากข้อมูลพอยต์คลาวด์ จากนั้นแปลงส่วนประกอบ Feature ที่วัดไว้ทั้งหมดมาเป็นแนวทางการวัด เพื่อเป็นแนวทางในการสแกน Feature และทำการดึงค่า Feature ที่วัดโดยอัตโนมัติสำหรับชิ้นงานต่อไป
- นำโมเดล CAD ไปใช้ในกระบวนการในภายหลังหากต้องการ และสร้างส่วนประกอบ Nominal Feature และ GD&T Control รวมทั้งให้ PolyWorks|Inspector™ ถ่ายทอดการเปลี่ยนแปลงเหล่านี้ไปยังชิ้นงานที่ตรวจวัดทั้งหมด



เร่งความเร็วในการดึงค่าข้อมูล Feature ในแบบซ์ที่มีชิ้นงานที่มีค่าเบี่ยงเบนสูง

ใช้ประโยชน์จากเทคโนโลยีแนวทางการวัดของ PolyWorks|Inspector 2022 มาทำให้การดึงค่าข้อมูลของส่วนประกอบ Feature ที่วัดเป็นแบบอัตโนมัติและรวดเร็วขึ้นสำหรับชิ้นงานที่มีความเบี่ยงเบนสูงและมีความคล้ายคลึงกัน ดังนี้:

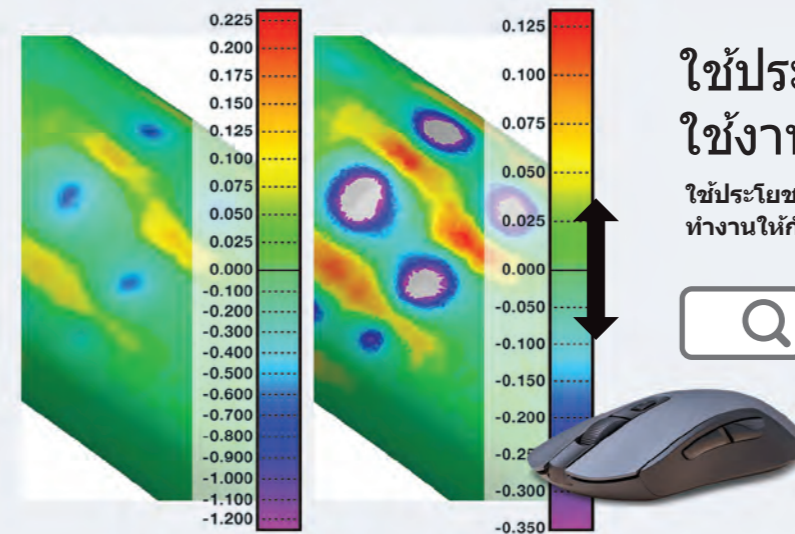
- ใช้กลุ่มการดึงค่าข้อมูล Feature หรือการเลือกด้วยตนเองเพื่อให้ดึงค่าข้อมูลส่วนประกอบ Feature ที่วัดของชิ้นงานที่มีความเบี่ยงเบนสูงชิ้นแรกได้อย่างน่าเชื่อถือ จากนั้นแปลงส่วนประกอบ Feature ที่วัดเหล่านี้ไปเป็นแนวทางในการวัด
- ดึงค่าข้อมูลส่วนประกอบ Feature ที่วัดของชิ้นงานที่มีความเบี่ยงเบนสูงชิ้นต่อไปได้อย่างรวดเร็ว โดยนำแนวทางการวัดมาใช้เป็นรูปทรงเรขาคณิตอ้างอิง

ใช้ประโยชน์จากฮับข้อมูลสากลแบบใหม่สำหรับกระบวนการดิจิทัลของคุณ

รับรองการทำงานร่วมกันได้ในระบบดิจิทัลสำหรับการสร้างโมเดล CAD การเพิ่มข้อมูลคำสั่งลงในแบบโมเดล และโซลูชันการวัด 3 มิติ:

- นำเข้าประเภทการควบคุม GD&T ทั้งหมดจากไฟล์ CAD และ QIF MBD ดั้งเดิม เพื่อรับประกันความสามารถในการทำงานร่วมกับกระบวนการของข้อมูลคำสั่งของผลิตภัณฑ์ในระบบดิจิทัล
- วัดการควบคุมเชิงมิติของอ็อบเจกต์ที่วัดด้วยหัวโพรบหรือสแกนโดยใช้อุปกรณ์ที่มีความแม่นยำมากขึ้น เช่น เกจดิจิทัล และส่งค่าที่วัดได้ไปยังอ็อบเจกต์เพื่อใช้ในการรายงาน

Control	Nominal	Measured	Tolerance	Deviation	Test	
Diameter	11.000	11.080	0.000/-0.015	0.080	Fail	
Length	10.000	11.030	±0.050	0.030	Pass	
		0.100 A B	0.010	0.015	0.010	Pass



ใช้ประโยชน์จากความสามารถในการใช้งานที่เพิ่มขึ้น

ใช้ประโยชน์จากการปรับปรุงด้านต่างๆ ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานให้กับผู้ใช้และทำให้การเรียนรู้ซอฟต์แวร์เป็นเรื่องง่าย เช่น:

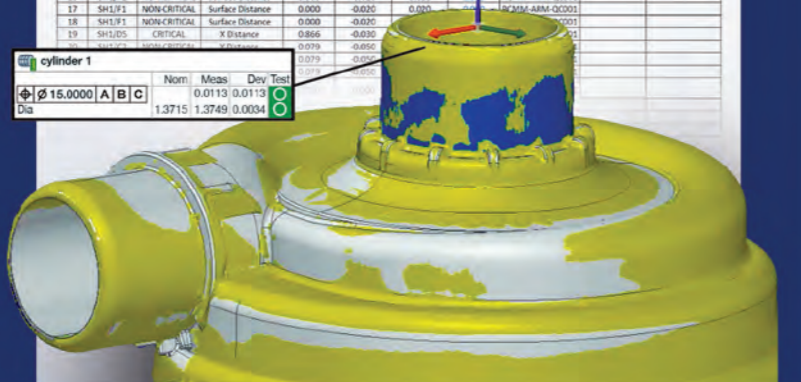
- มพ์ค่าค้นหาในกล่องโต้ตอบ "ตัวเลือก" เพื่อให้ค้นพบตัวเลือกที่ต้องการได้อย่างรวดเร็ว
- ปรับขีดจำกัดสเกลสีแบบไดนามิกในฉาก 3 มิติเพื่อให้วิเคราะห์แผนทีสีของข้อมูลเร็วขึ้น

สร้างรายงานการตรวจวัดชิ้นงานแรกแบบอัจฉริยะภายใน Excel

เผยแพร่รายงานการตรวจวัดชิ้นงานแรกตามมาตรฐาน AS9102 และ PPAP ได้อย่างรวดเร็ว โดยการวัดชิ้นงานจากการผลิตครั้งแรกที่ดำเนินการใน PolyWorks|Inspector 2022 และโอนข้อมูลผลลัพธ์ไปยังเทมเพลต FAIR ที่กำหนดไว้ใน Microsoft Excel โดยอัตโนมัติ

AS9102B First Article Inspection Form 3: Characteristic Accountability, Verification, and Compatibility Evaluation

1. Part Number	2. Part Name	3. Serial Number	4. FAIR Number							
Pump Cover	PC651-1	PC651-001	1124							
5. Char. No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Control	9. Nominal	10. Lower Tol.	11. Upper Tol.	12. Results	13. Design/Qualified Tooling	14. Performance Number	15. Additional Data /Comments
1	SH1JAS	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001		
2	SH1JBS	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001	NC1118464	
3	SH1JBA	CRITICAL	Diameter	4.252	-0.050	0.050	4.284	PCMM-ARM-QC001		
4	SH1JCA	NON-CRITICAL	Diameter	1.217	-0.039	0.039	1.220	PCMM-ARM-QC001		
5	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint K	2.205	-0.039	0.039	2.205	PCMM-ARM-QC001		
6	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint F	-1.028	-0.039	0.039	-1.027	PCMM-ARM-QC001		
7	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint E	-1.583	-0.039	0.039	-1.578	PCMM-ARM-QC001		
8	SH1JAI	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	PCMM-ARM-QC001		
9	SH1JAI	NON-CRITICAL	Diameter	1.371	-0.050	0.050	1.375	PCMM-ARM-QC001		
11	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
12	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.024	PCMM-ARM-QC001		
13	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
14	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.019	PCMM-ARM-QC001		
15	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.019	PCMM-ARM-QC001		
16	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.019	PCMM-ARM-QC001		
17	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.019	PCMM-ARM-QC001		
18	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.019	PCMM-ARM-QC001		
19	SH1JDS	CRITICAL	X Distance	0.886	-0.020	0.020	0.886	PCMM-ARM-QC001		
				0.019	-0.020	0.020	0.019	PCMM-ARM-QC001		



ปรับลำดับการวัดด้วยหัวโพรบของ CNC CMM ให้เหมาะกับหัวโพรบ Renishaw PH20

เปลี่ยนลำดับการวัด CNN CMM แบบ 3 แกน ที่ปราศจากการชนกันให้เป็นลำดับการวัดแบบ 5 แกนที่ปรับให้เหมาะสมโดยการผสมรวมการเคลื่อนที่แบบ 5 แกนและการวัดด้วยหัวโพรบแบบหัวสัมผัส



ปรับปรุงประสิทธิภาพการวัดด้วยหัวโพรบ ของผู้ปฏิบัติงาน โดยการนำเทคโนโลยี การแสดงผลแบบความจริงผสมมาใช้

รับแนวทางและข้อเสนอแนะแบบเป็นภาพ พร้อมเมนูที่นำเสนอ
เครื่องมือการวัดด้วยหัวโพรบทั่วไป ดังนี้:

- วัดได้อย่างถูกต้องทุกครั้งที่ทำตามคำแนะนำรูปทรงเรขาคณิตและการวัดที่เป็นแนวทางที่แสดงซ้อนทับอยู่บนชิ้นงานที่ตรวจวัด
- ประเมินผลลัพธ์โดยการดูภาพจุดที่ตรวจวัด ผลการวัด และค่าดิจิทัลแบบเรียลไทม์
- ใช้ฟังก์ชันการวัดด้วยหัวโพรบทั่วไปโดยการใช้อินเทอร์เฟซผู้ใช้ที่ใช้งานง่าย



innovmetric

InnovMetric Software Inc.
1-418-688-2061
info@innovmetric.com

© 2022 InnovMetric Software Inc. สงวนลิขสิทธิ์ PolyWorks® เป็นเครื่องหมายการค้าของ InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks | Inspector, PolyWorks | Modeler, PolyWorks | Talisman, PolyWorks | Reviewer, PolyWorks | DataLoop, PolyWorks | PMI-Loop, PolyWorks | AR, PolyWorks | ReportLoop และ "The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem" เป็นเครื่องหมายการค้าของ InnovMetric Software Inc. SmartGD&T คือเครื่องหมายการค้าของ Multi Metrics Inc. เครื่องหมายการค้าอื่นๆ ทั้งหมดเป็นทรัพย์สินของเจ้าของที่เกี่ยวข้อง

PIB SmartGD&T

**polyworks
thailand**

PolyWork Software (Thailand) Co. Ltd
994 Luangphaeng Road, Tapyao, Ladkrabang, Bangkok, 10520 Thailand
โทร: +(66) 02-3647759
info@polyworksthailand.com | www.polyworksthailand.com