

มีอะไรใหม่ใน



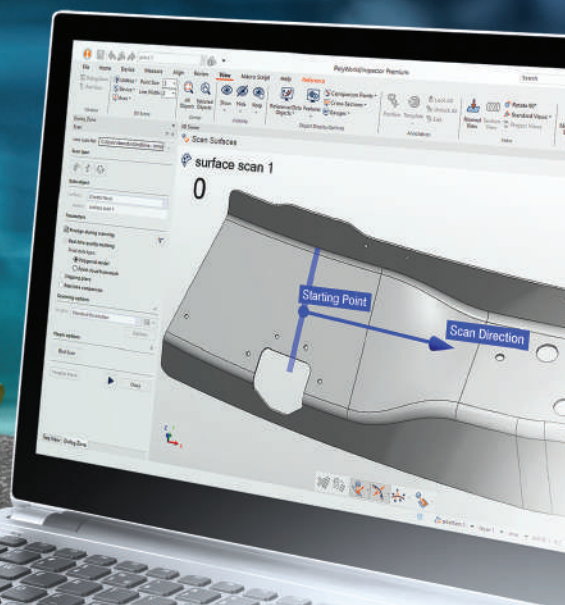
PolyWorks

Inspector™ 2025

โซลูชันการวิเคราะห์ขนาดและการ
ควบคุมคุณภาพ

สะดวกสบายด้วยฟังก์ชัน จัดตำแหน่งอัตโนมัติเมื่อ คุณเริ่มสแกน

จัดแนวเครื่องสแกนเลเซอร์ล่วงหน้าตามโมเดล CAD ได้อย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องใช้ Feature การวัดด้วยหัวโพรบ หรือจับคู่จุดที่เกี่ยวข้อง เพียงแค่ระบุตำแหน่งเริ่มต้นและทิศทางของเครื่องสแกนในหน้าต่าง 3D Scene หลังจากนั้น คุณจะเริ่มสแกนชิ้นส่วนได้ตามที่กำหนดไว้ หลังจากสองถึงสามวินาที PolyWorks | Inspector™ จะจัดวางจุดแรกที่จะสแกนตามโมเดล CAD โดยอัตโนมัติ ซึ่งช่วยให้คุณใช้ Feature แนวทางการสแกน (scanning guidance) ได้ทันทีตามต้องการและเพิ่มความสามารถในการทำซ้ำสำหรับขั้นตอนการวัดชิ้นงานหลายชิ้น

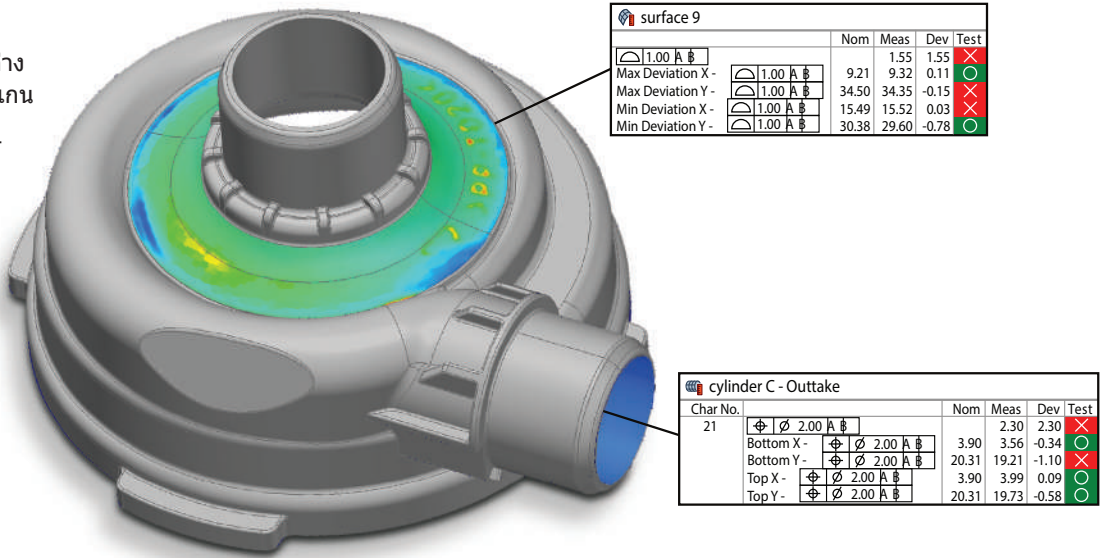


innovmetric

กำหนดการดำเนินการแก้ไขได้อย่างรวดเร็วด้วยขนาดที่ได้มาจากการคำนวณGD&T

วิเคราะห์ค่าความเบี่ยงเบนที่เกี่ยวข้องกับ GD&T และตำแหน่งของความเบี่ยงเบนดังกล่าว เพื่อวินิจฉัยและแก้ไขปัญหาการผลิตหรือติดตามแนวโน้มทางสถิติ ตำแหน่ง GD&T และข้อมูลประกอบโปรไฟล์จะรายงานค่าที่ให้รายละเอียดเกี่ยวกับความเบี่ยงเบนที่วัดได้โดยทันที โดยจะแสดงในการจัดแนวกรอบอ้างอิงดัตัม (datum reference frame alignment) ซึ่งไม่ต้องสร้าง Feature เพิ่มเติมหรือจัดตำแหน่งข้อมูลใดๆ สิ่งเหล่านี้รวมถึง:

- ▶ พิกัดจุดกึ่งกลางของรูที่วัด
- ▶ พิกัดความเบี่ยงเบนด้านบน ด้านล่าง และสูงสุดของ Feature เกี่ยวกับแกน
- ▶ การเบี่ยงเบนมากที่สุดภายในวัสดุ (in-material) และนอกวัสดุ (out-of-material) และพิกัดของโปรไฟล์พื้นผิว



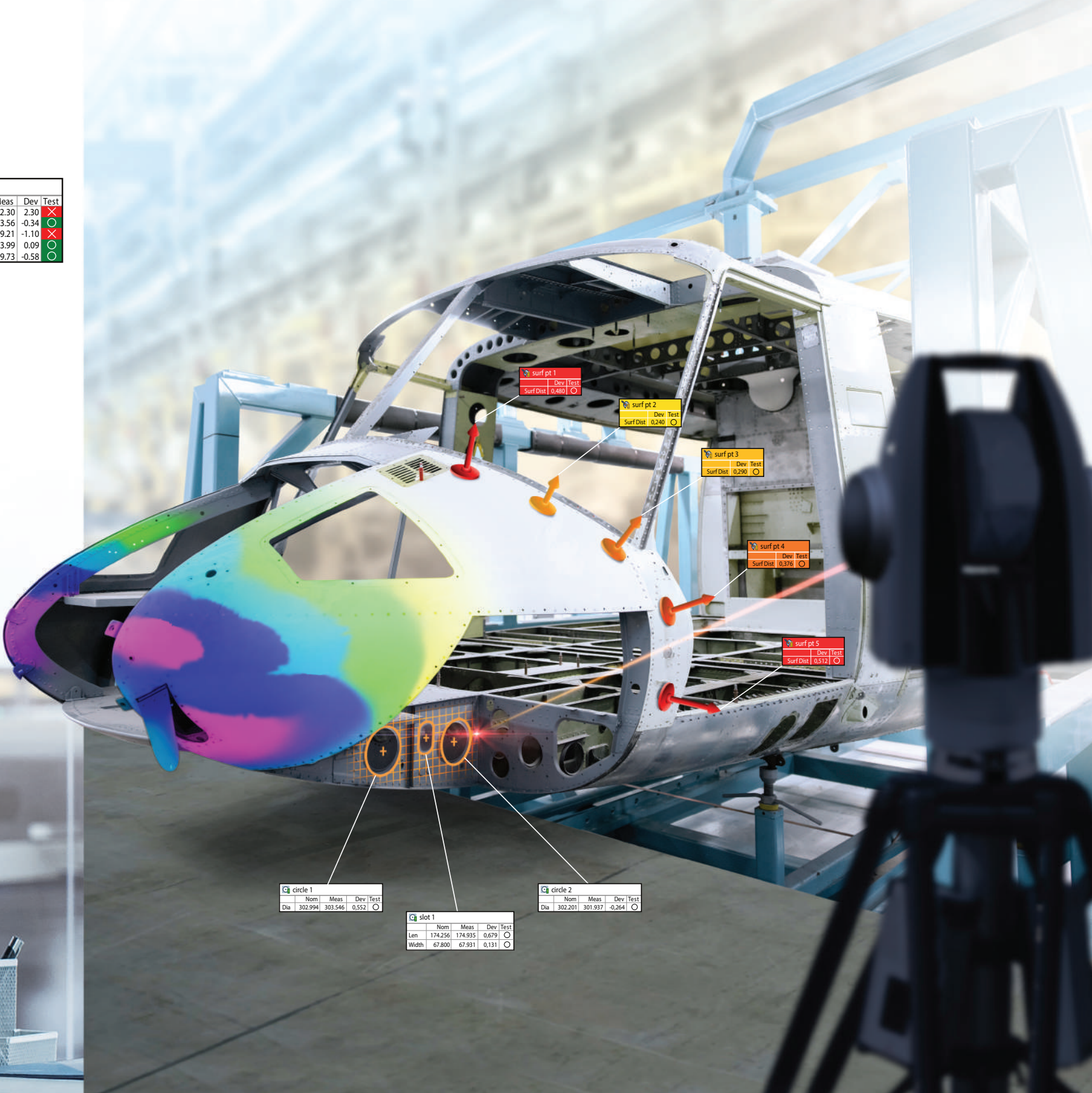
ลดความซับซ้อนในการเลือกชิ้นส่วน โดยใช้ CAD Assembly Tree

นำเข้าไฟล์ CAD Assembly ได้รวดเร็วขึ้น และแสดง Assembly Tree เพื่อให้เลือก Subassembly หรืออินสแตนซ์หลายรายการของชิ้นส่วนเดียวกันได้อย่างง่ายดาย



ตรวจวัดชิ้นส่วนขนาดใหญ่อย่างอัตโนมัติโดยใช้เครื่องมือวัดแบบ single-point ร่วมกับเครื่องมือสแกนพื้นผิว

PolyWorks | Inspector นำเสนอปลั๊กอินไฮบริดใหม่ล่าสุดสำหรับอุปกรณ์วัด Leica Absolute Tracker ATS800 และ API Dynamic 9D Ladar ที่ช่วยให้คุณวัดจุดหรือพื้นที่สแกนที่ต้องการได้อย่างจำเพาะเจาะจง คุณสามารถใช้อุปกรณ์เหล่านี้เป็นเครื่องมือแตะวัดแบบไม่ใช้การสัมผัส หรือใช้งานในโหมดสแกนเพื่อการอ่านข้อมูลดิจิทัล, ใช้Feature การวัดโดยใช้จุดวัดที่กำหนดไว้ล่วงหน้า, ดำเนินการตามขั้นตอนการสร้าง/ตรวจวัด, และวัดด้วยโพรบเพื่อการจัดตำแหน่งจุดของพื้นผิว, หรือสแกนพื้นผิวที่มีรูปทรงอิสระและแบบแท่งปริซึม นอกจากนี้ คุณยังใช้ปลั๊กอินไฮบริดนี้ภายใน Sequence Editor เพื่อทำการตรวจวัดหลายชิ้นงานโดยอัตโนมัติอีกด้วย



ทำการสแกนแบบ tactile scanning บน ZEISS CMM

ใช้วิธีการวัดแบบ tactile scanning โดยใช้ CMM-OS

จัดการพื้นผิว CAD ที่ซับซ้อนมากขึ้นได้ด้วยเทคโนโลยีช่วยจัดลำดับ CMM

เทคโนโลยีช่วยจัดลำดับที่มีชื่อเสียงของเราที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการสร้างลำดับการวัดสำหรับ CNC CMM นั้นชาญฉลาดกว่าที่เคย โดยมาพร้อมกับคุณสมบัติดังต่อไปนี้

- ▶ รองรับ รูปทรงกระบอก (cylinder), ทรงกรวย (cone) และ ทรงกลม (sphere) ที่มีการตัดแต่งขอบ
- ▶ ลดระยะห่างการยกเว้นเกินความจำเป็นโดยอัตโนมัติเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถวัด Feature ได้
- ▶ จัดการ รูปทรงกรวยแคบ ได้ดีขึ้น

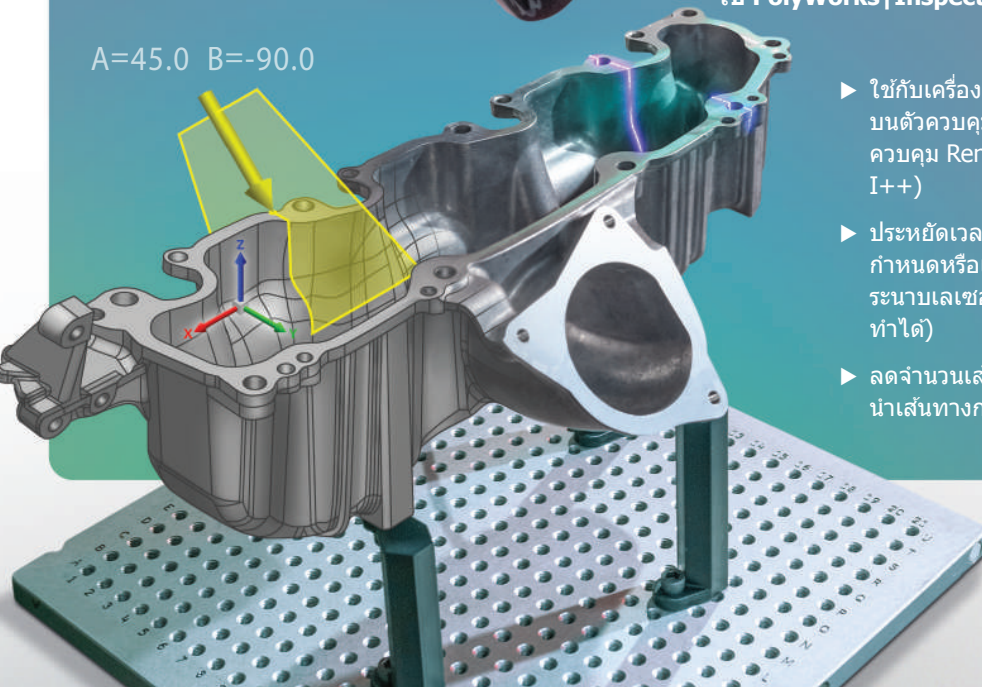


เพิ่มประสิทธิภาพให้กับกล่องเครื่องมือสำหรับการสแกนด้วยเลเซอร์บน CMM

ยืดอายุของ CNC CMM ด้วยการติดตั้งเครื่องสแกนเลเซอร์เพิ่มเติม เมื่อใช้ PolyWorks | Inspector 2025:

- ▶ ใช้กับเครื่องสแกน Kreon และ LK รุ่นล่าสุด, เครื่องสแกน Kreon บนตัวควบคุม Renishaw และ LK, เครื่องสแกน Nikon บนตัวควบคุม Renishaw และเครื่องสแกน ZEISS LineScan (ผ่าน I++)
- ▶ ประหยัดเวลาและป้องกันข้อผิดพลาดในการใช้โมเดล CAD กำหนดหรือเลือกตำแหน่งเครื่องสแกนด้วยการแสดงตัวอย่างระนาบเลเซอร์ แล้วปรับทิศทางของเครื่องสแกน (เมื่อสามารถทำได้)
- ▶ ลดจำนวนเส้นทางการสแกนและแรงเวลาในการสร้างลำดับโดยนำเส้นทางการสแกนที่มีอยู่มาใช้ใหม่กับจุดเริ่มต้นที่แตกต่างกัน

A=45.0 B=-90.0



สำนักงานใหญ่:

innovmetric

InnovMetric Software Inc.

1-418-688-2061

info@innovmetric.com

© 2025 InnovMetric Software Inc. สงวนลิขสิทธิ์ PolyWorks® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ InnovMetric Software Inc. InnovMetric และ PolyWorks|Inspector เป็นเครื่องหมายการค้าของ InnovMetric Software Inc. เครื่องหมายการค้าอื่นๆ เป็นทรัพย์สินของเจ้าของเครื่องหมายการค้าที่เกี่ยวข้อง



สำนักงานกิจการร่วมค้า:

**polyworks
thailand**

PolyWorks Software (Thailand) Co. Ltd

994 Luangphaeng Road, Tapyao, Ladkrabang, Bangkok, 10520 Thailand

ติดต่อเรา: +(66) 02-3647759

info@polyworksthailand.com | polyworksthailand.com